CAM INGENIEROS

ROSCADO DE MACHOS
DIÁMETRO DE AGUJEROS DE PRERROSCADO

Diámetro de prerroscado:

El diámetro de las roscas para agujeros prerroscados debe ser ligeramente mayor que el de la rosca a realizar, disminuyendo así el esfuerzo de corte y el riesgo de rotura del macho

Sus valores orientativos para diversos tipos de rosca se exponen en la tabla que sigue:

VALORES INDICATIVOS DE PRERROSCADO									
TIPO DE ROSCA									
Métrica		Métrica Fina		Withworth		Withworth Fina		Rosca gas	
Ø Rosca	Ø Broca	Paso mm	Ø Normal-..	Ø Rosca"	Ø Broca"	Ø Rosca"	Ø Broca"	Ø Rosca (NPT)	Ø Broca
M 1	0.75		(Ø de la broca = Ø normal de la rosca menos ...)	W 1/16	1.2	3/16	4	R 1/8	8.7
M 1.1	0.85			W 1/32	1.9	7/32	4.6	R 1/4	11.6
M 1.2	0.95			W 1/8	2.5	1/4	5.3	R 3/8	15.25
M 1.4	1.1			W 5/32	3.2	9/32	6.1	R 1/2	19
M 1.6	1.25			W 3/16	3.7	5/16	6.8		
M 1.8	1.45			W 7/32	4.6			R 5/8	20.75
M 2	1.6	0.2	0.2	W 1/4	5.1	3/8	8.3	R 3/4	24.5
M 2.2	1.75			W 5/16	6.5	7/16	9.7	R 7/8	28
M 2.5	2.05	0.25	0.25	W 3/8	7.9	1/2	11.1	R 1	30.5
M 3	2.5			W 7/16	9.2	9/16	12.7		
M 3.5	2.9	0.35	0.35	W 1/2	10.5	5/8	14	R 1 1/4	35.5
M 4	3.3			W 5/8	13.5			R 1 1/8	39.5
M 4.5	3.7	0.5	0.5	W 3/4	16.5	11/16	15	R 1 3/8	41.5
M 5	4.2			W 7/8	19.2	3/4	16.75	R 1 1/2	45
M 6	5			W 1	22	7/8	19.75		
M 7	6			W 1 1/8	24.5	1	22.75	R 1 3/4	51
M 8	6.8	0.75	0.75	W 1 1/4	27.7	1.125	25.5	R 2	57
M 10	8.5			W 1 3/8	30.5			R 2 1/4	63
M 12	10.2	1	1	W 1 1/2	33.5	1.25	28.75	R 2 1/2	72.5
M 14	12			W 1 5/8	35.5	1.375	31.5		
M 16	14	1.25	1.25	W 1 3/4	39	1.5	34.5	R 2 3/4	79
M 18	15.5			W 1 7/8	41.5	1.625	38	R 3	85.5
M 20	17.5	1.5	1.5	W 2	44.5	1.75	40.5		
M 22	19.5			W 2 1/4	50				
M 24	21			W 2 1/2	56	2	47		
M 27	24	2	2	W 2 3/4	61.5				
M 30	26.5			W 3	68				
M 33	29.5	3	3						
M 36	32								
M 39	35	4	4						
M 42	37.5								
M 45	40.5	5	5						
M 48	43								
M 52	47.5								
M 56	50.5								
M 60	54.5	6	6						
M 64	58								
M 68	62								